

**MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DELLA LAMIERA
SHEET METAL WORKING MACHINES**



**Pressa Piegatrice
Ibrida EHSyP**

**Hybrid Press
Brake EHSyP**



**50% RISPARMIO ENERGETICO
50% ENERGY SAVING**

DATI TECNICI Modello Base TECHNICAL DATA Basic Machine	2014 EHSyP 110	Gen 2015 – Jan 2015 EHSyP 170	Giu 2015 – Jun 2015 EHSyP 250
Forza di lavoro (KN) Working power (KN)	1100	1700	2500
Lunghezza di piega (mm) Bending length (mm)	3050	3050	3050- 4050
Distanza tra i montanti (mm) Clearance between columns (mm)	460	460 (700)	460 (700)
Incavo (mm) Gap (mm)	500	500	500
Inclinazione del pestone (mm) Inclination of ram (mm)	-/+ 5	-/+ 5	-/+ 5
FORNITURA SUPPLY			
Potenza motore principale (Kw) Main motor power (Kw)	2 x 4,5	2 x 5,3	2 x 6,9
Capacità olio (Lt) Oil capacity (Lt)	2 x 9	2 x 15	2 x 20
VELOCITA' SPEEDS			
Asse Y (mm/s) Y Axis (mm/s)	230 - 10 - 230	230 - 10 - 230	230 - 10 - 230
Asse X (mm/s) X Axis (mm/s)	1000	1000	1000
Asse R (mm/s) R Axis (mm/s)	200	200	200
Asse Z (mm/s) Z-Axis (mm/s)	2000	2000	2000
CORSA DEL REGISTRO BACK GAUGE TRAVEL			
Corsa Asse Y (mm) Y Axis travel (mm)	280	280 (450)	280 (450)
Corsa Asse X (mm) X Axis travel (mm)	1000	1000	1000
Corsa Asse R (mm) R Axis travel (mm)	200	200	200

Caratteristiche dimensionali e pesi si intendono indicativi e non impegnativi, essendo soggette a varianti secondo i criteri tecnici della nostra Ditta.
Specifications subject to change without notice.

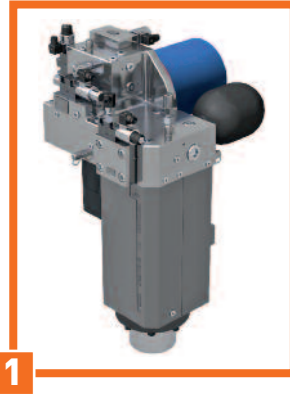


**SOLUZIONI DI TAGLIO E PIEGATURA
CUTTING AND BENDING SOLUTIONS**

20845 SOVICO (MB) - Via Verga 6/8/10 - ITALY - Tel. +39.039.2014603 / 2014563 r.a.
Fax +39.039.2014615 - info@fvimercati.it - www.fvimercati.it



100% Made in Italy



SERVO-CILINDRI ELETTROIDRAULICI:

- Sistema che abbina elementi elettrici e idraulici dando forma a un concetto totalmente innovativo
- Garantisce una velocità di posizionamento tramite il servo-motore sfruttando la potenza e l'affidabilità dell'idraulica
- -90% di olio
- -40% del tempo sul ciclo di piegatura

- **EFFICIENZA ENERGETICA**
- **VELOCITÀ ELEVATE ALTA DINAMICITÀ**
- **ALTA PRECISIONE**
- **CORREZIONE AUTOMATICA DELLE FLESSIONI**
- **BOMBATURA IDRAULICA HCL SYSTEM**
- **PIEGA SCATOLATI PROGRAMMABILE DA CONTROLLO**

- **POWER EFFICIENCY**
- **HIGH SPEEDS AND HIGH DYNAMISM**
- **HIGH ACCURACY**
- **AUTOMATIC CORRECTION OF FRAME FLEXION**
- **HYDRAULIC CROWNING HCL SYSTEM**
- **BOX BENDING PROGRAMMABLE FROM CNC**

ELECTROHYDRAULIC SERVO-CYLINDERS:

- System that combines electric and hydraulic elements forming an entirely new concept.
- It grants a higher positioning speed through the servo-motor, harnessing the power and reliability of the hydraulics.
- -90% oil
- -40% working time



SISTEMA DI SICUREZZA:

- Fino al 50% di aumento della produttività grazie alla procedura di muting dinamico rispetto alla versione base
- Verifica della posizione della lamiera
- Controllo della velocità
- Velocità superiore nell'avvicinamento alla lamiera

SAFETY SYSTEM :

- Up to 50% increase in productivity than the basic version, thanks to the dynamic muting process:
- Verification of the plate position
- Speed monitoring
- Faster speed when approaching the plate



PEDANA DI SICUREZZA a tre posizioni con blocco anti-panico



PIEGASCHIACCIA PNEUMATICO incorporato nella tavola e gestito da CNC con finecorsa di sicurezza



PNEUMATIC BENDING FLATTENING TOOL CNC managed, integrated in the machine table, with safety limit switch



THREE-POSITION SAFETY PEDAL with anti-panic block



REGISTRO POSTERIORE

- Registro motorizzato gestito da CNC
- Robusto, preciso e personalizzabile

BACK GAUGE

- Motorized CNC managed back gauge
- Tough, accurate and customizable.

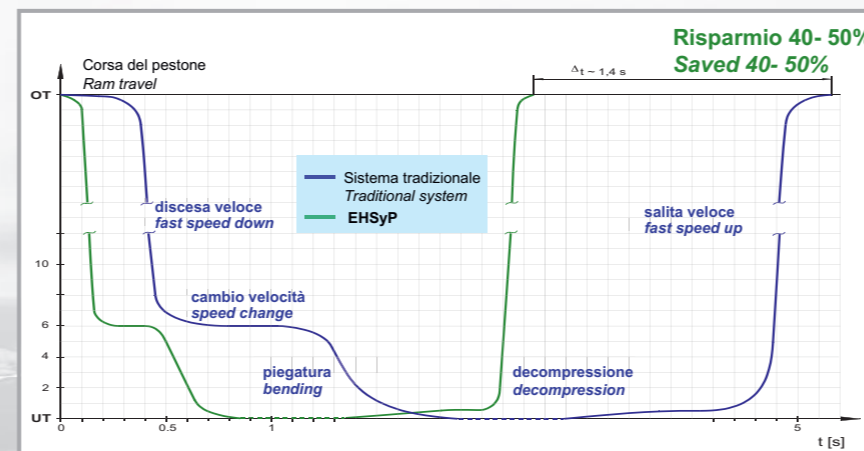


CNC S550 PC

- Programmazione grafica del pezzo e degli utensili in 2D o 3D
- Ottimizzazione delle sequenze di piega
- Possibilità di assistenza da remoto

- Introduzione tabellare delle posizioni degli assi con controllo sintattico automatico, calcolo automatico della posizione degli assi R e Z; calcolo automatico della forza di piega e bombatura
- Interfaccia utente Windows® like con software Vimercati personalizzabile

- Programming of the axes positions in tabular mode with automatic syntactical checks, automatic calculation of the R, Z and A positions and of the bending and crowning tonnage
- Windows® like user interface, with Vimercati customizable software



CNC S550

- Interactive 2D or 3D graphic editor for work-pieces and tools data entry
- Automatic identification of the best bending sequence
- Possibility of teleservice

