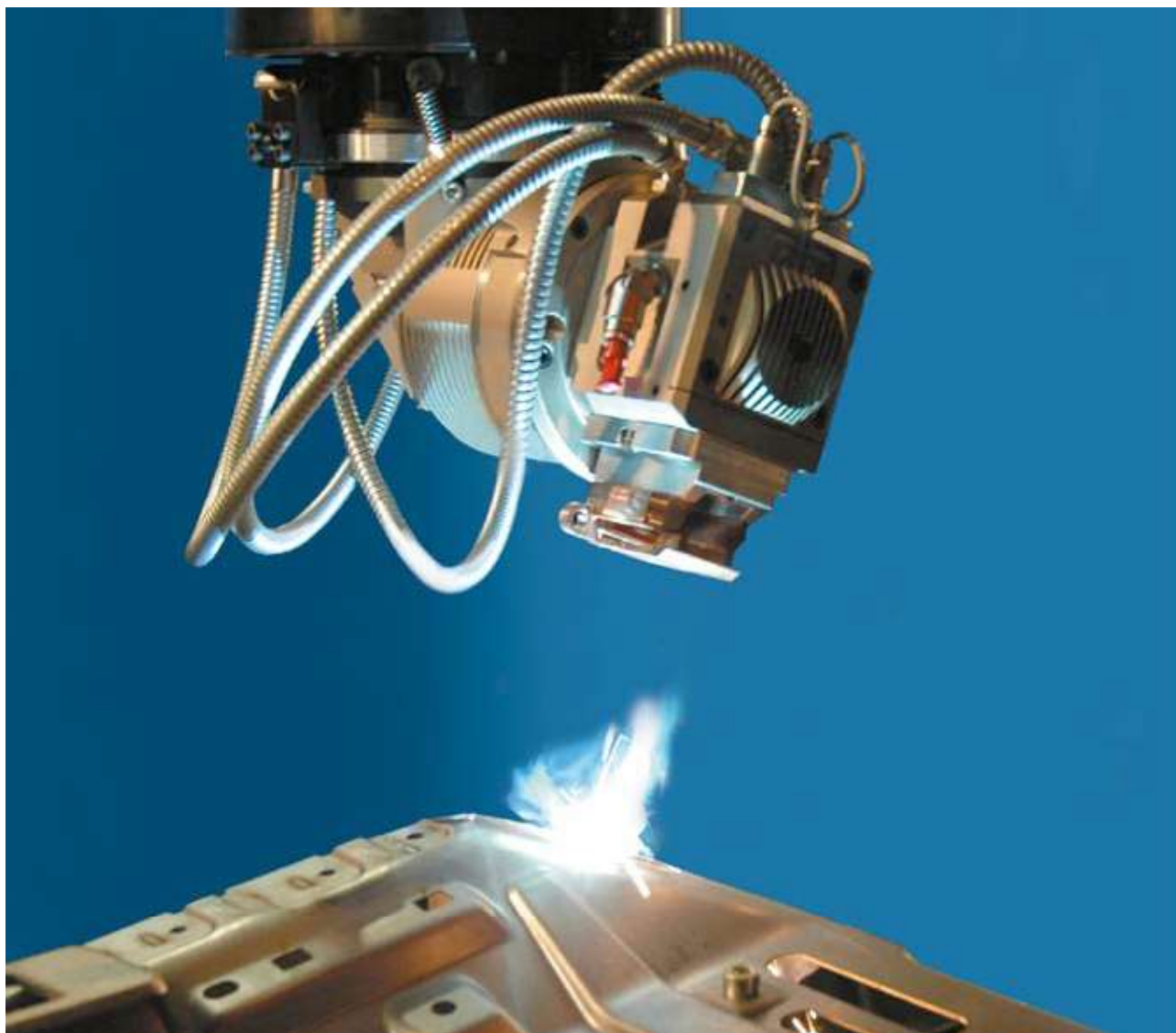




CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

La testa di taglio con motori diretti e scale ottiche garantisce elevata dinamica, precisione, assenza di gioco, ridotta manutenzione e robustezza. Testa di saldatura disponibile.

Laser fibra ad alta brillantezza ed efficienza energetica, eco-compatibile e senza manutenzione richiesta.

Grande accessibilità grazie al braccio a sbalzo, completamente retrattile ed esente da flessione.

Basamento in granito sintetico realizzato con metodi di ottimizzazione topologica all'avanguardia per movimenti regolari della macchina, anche ad alte dinamiche.

Software CAD/CAM 2D e 3D potenti e di facile utilizzo che consentono una semplice e rapida creazione dell'intero programma di taglio.

Specifiche tecniche

rapido®

CORSE DEGLI ASSI

X = 4.080 mm
Y = 1.530 mm
Z = 765 mm

ASSI ROTANTI

A = 360° continui (senza limitazioni)
B = $\pm 135^\circ$ continui
C = $\pm 12^\circ$

VELOCITÀ

X, Y, Z = 100 m/min
A, B = 1,5 rev/s
TRAIETTORIA = 175 m/min

ACCELERAZIONE

X, Y, Z = 0,8 g
A, B = 60 rad/s² (9,5 rev/s²)
C = 4 g
TRAIETTORIA = 1,4 g

PRECISIONE (*)

- secondo le norme VDI/DGQ 3441
- lunghezza della misura: corsa completa

X, Y, Z = 0,03 mm
A, B = 0,005°

DIMENSIONI MASSIME DI INGOMBRO

Lunghezza 5.650 mm
Larghezza 6.950 mm
Altezza 3.750 mm

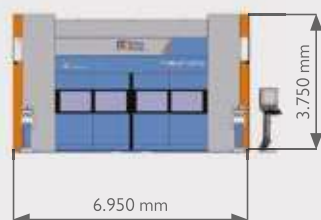
PESO

peso macchina (convogliatore sfridi escluso)

18.700 kg

POTENZA LASER FIBRA

2.000 W - 3.000 W - 4.000 W



(*) La precisione del pezzo dipende dalla sua tipologia, dimensione e pretrattamento, nonché dalle condizioni applicative

LASERDYNE® 795



IL MIGLIORE SISTEMA LASER MULTI-ASSE PER LA SALDATURA, IL TAGLIO E LA FORATURA DI COMPONENTI DI PRECISIONE

LASERDYNE® 795, un sistema di lavorazione laser a 5 assi, è progettato per foratura, taglio e saldatura di parti 3D mediograndi con un esclusivo sistema di movimento a ottiche mobili. Realizzato per il funzionamento ad alta velocità senza compromettere la precisione meccanica, è il primo e unico sistema laser multiasse di serie a garantire precisione volumetrica. LASERDYNE® 795 è compatibile con laser CO₂, Nd: YAG e fibra per tagliare, forare e saldare parti 2D e 3D. È un sistema ideale per aziende del settore aerospaziale e produttori di componenti di turbine che richiedono flessibilità di movimento e tolleranze minime durante la lavorazione laser. L'architettura open frame e le ottiche mobili consentono al sistema di essere configurato per gestire parti di dimensioni virtualmente illimitate.



EFFICIENZA

Sistema di trasmissione del fascio rapida, veloce e precisa e 5 anni di garanzia.



AFFIDABILITÀ

Macchina e generatore laser del Gruppo Prima Industrie, con oltre 30 anni di esperienza nella tecnologia di lavorazione laser.



FLESSIBILITÀ

La piattaforma di lavorazione più versatile oggi disponibile per la produzione di turbine per generazione d'energia o aerospaziali e componenti automobilistici. Ideale per la lavorazione di pezzi a geometria complessa.



CONVENIENZA

Fonti laser ad alta efficienza energetica, bassi costi operativi e manutenzione minima. Prestazioni comprovate di lunga durata per ammortamento dei costi di capitale.



FACILITÀ D'USO

Il controllo include un touchscreen di facile utilizzo, un doppio sistema operativo e la suite di software LASERDYNE®.



Il profilo compatto del BeamDirector® LASERDYNE® rende LASERDYNE® 795 l'unica macchina in grado di forare con angoli fino a 10 gradi dalla superficie lungo l'intera corsa dell'asse Z.



LASERDYNE® 795 è in grado di produrre un'intricata rete di fori in metalli sottili senza distorsioni significative.



LASERDYNE® BeamDirector® consente di cambiare rapidamente e facilmente la lente focale e il vetrino di protezione lente.



Soluzione chiavi in mano che può includere il sistema di aspirazione polveri e la telecamera montata all'interno dell'area di lavoro.



LASERDYNE® BeamDirector® fornisce 900 gradi di movimento rotatorio e 300 gradi di rotazione per l'asse di tilt.