



CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

La struttura rigida incorpora un basamento in granito con una struttura saldata in acciaio con superfici lavorate di precisione, grande diametro, viti a ricircolo di sfere ad alta rigidità e binari larghi.

Grazie ai motori lineari del BeamDirector® si elimina la necessità di ingranaggi e cinghie per una maggiore precisione, permettendo una corsa maggiore.

Adaptive Hole Size Control, il migliore sistema per produrre fori di alta qualità con laser, garantisce dimensioni del foro e requisiti di flusso critici con il minimo coinvolgimento dell'operatore.

L'SPC (Statistical Process Control) – Data Acquisition™ monitora e registra i dati chiave di lavorazione utilizzati per creare ciascun pezzo.

Auto Focus Control (AFC), un'esclusiva LASERDYNE®, consente a tutti gli assi della macchina di rilevare la superficie del pezzo creando una correzione dell'asse "R" illimitata con velocità e sensibilità senza pari.

Specifiche tecniche

LASERDYNE® 795

CORSE DEGLI ASSI

X = 1.000 or 2.000 mm
Y = 1.000 mm
Z = 1.000 or 1.370 or 1.830 mm

BeamDirector® 3 = 900° movimento continuo asse C
300° movimento continuo asse D

ASSI ROTANTI

BeamDirector® 3: C = 900°
D = 300°

VELOCITÀ

X, Y, Z: 20 m/min
BeamDirector® 3: 90 rpm
Asse rotante (opzionale) = vedere le specifiche individuali

RISOLUZIONE

X, Y, Z: 0,001 mm
BeamDirector® 3: 0,001°

PRECISIONE (*)

- Secondo le norme VDI/DGQ 3441

X, Y, Z: 0,020 mm bidirezionali
BeamDirector® 3Y: +/- 6 secondi d'arco
BeamDirector® 3X: +/- 15 secondi d'arco
Asse rotante (opzionale) = vedere le specifiche individuali

RIPETIBILITÀ

X, Y, Z: 0,020 mm bidirezionali
BeamDirector® 3Y: within 6 secondi d'arco
BeamDirector® 3X: within 15 secondi d'arco
Asse rotante (opzionale) = vedere le specifiche individuali

(*) La precisione del pezzo dipende dalla sua tipologia, dimensione e pretrattamento, nonché dalle condizioni applicative

LASERDYNE® 811



SISTEMA DI LAVORAZIONE LASER AD ALTA PRECISIONE PER SALDATURA, FORATURA, TAGLIO E MANIFATTURA ADDITIVA DED

LASERDYNE® 811 è il sistema di lavorazione laser più avanzato sul mercato e fornisce prestazioni ottimali con la velocità e la precisione richieste per le impegnative applicazioni di saldatura, foratura e taglio laser di oggi. Il sistema supporta parti di piccole e medie dimensioni, 2D e 3D con un esclusivo sistema di movimento a raggio mobile.

Costruito per operazioni ad alta velocità senza compromettere la precisione meccanica, è il primo e unico sistema laser multiasse standard a garantire la precisione volumetrica e fornire un'integrazione perfetta con un'ampia varietà di soluzioni di automazione.



FLESSIBILITÀ

Un'unica macchina che supporta saldatura, foratura e taglio di componenti 2D e 3D. Il BeamDirector® e gli ugelli a cambio rapido consentono alla macchina di passare rapidamente da un processo laser all'altro. Il la macchina supporta da 3 a 7 assi di movimento simultanei.



AFFIDABILITÀ

Testata e validata per saldatura laser, foratura e taglio. La macchina racchiude oltre 40 anni di esperienza nell'ingegneria e nella lavorazione laser industriale. I prodotti LASERDYNE® godono di una meritata reputazione per la produzione efficiente e rapida di componentistica industriale.



PRECISIONE

Prestazioni precise e ripetibili producono parti e sottoassiemi di qualità per saldatura, foratura e taglio laser. Il controllo S94P e il sistema di movimento dedicato garantiscono un sistema completo per tutti gli aspetti del processo laser.



EFFICIENZA

Tempi di ciclo più brevi. Maggiore efficienza complessiva dell'attrezzatura grazie alla riduzione dei tempi di fermo e di manutenzione, con meno risorse dedicate. Uso efficiente dello spazio a terra per l'intero campo di lavoro della macchina.



CONVENIENZA

LASERDYNE® 811 offre il miglior rapporto qualità-prezzo per la lavorazione laser di precisione. Le prestazioni complessive del sistema e le SmartTechniques™ integrate sono progettate per un'elaborazione laser di precisione rapida, efficiente e affidabile, fornendo parti prodotte di qualità dall'inizio alla fine.



Il controller di processo laser System S94P integrato fornisce all'utente gli strumenti necessari per produrre le parti di cui hai bisogno.



Prima Power LASERDYNE® ha la tecnologia e funzionalità software per creare rapidamente e in modo costante fori di precisione su un'ampia gamma di materiali.



Il Power Meter opzionale è integrato nel basamento per un posizionamento sempre affidabile.



Gestione del raggio flessibile, controllata e performante.



Bordo della pala di turbina in fase di costruzione attraverso il getto di 4 ugelli additivi.