



# Shear Brilliance®

## Produttività eccezionale

Shear Brilliance di Prima Power è progettata con i più recenti materiali compositi, tecnologia servoelettrica e azionamenti lineari per ottenere prestazioni davvero impressionanti che si traducono in un nuovo livello di rendimento per una produzione versatile e flessibile.

### VANTAGGI DEL PROCESSO:

- Produzione automatizzata flessibile
  - meno lavoro manuale, maggiore produttività
- Risparmio di materie prime
  - niente scheletro, meno sfridi di punzonatura
- Uso maggiore di nesting
  - più pezzi in un singolo foglio
- Migliore qualità
  - nessuna roditura sui bordi del foglio
- Cesoiatura e uscita pezzi rapida, precisa ed affidabile
  - meno manodopera, migliore qualità del pezzo

### SHEAR BRILLIANCE – UNA NUOVA GENERAZIONE DI TECNOLOGIA PRODUTTIVA AVANZATA

La stragrande maggioranza di tutti i componenti in lamiera lavorati sono rettangolari, quindi un metodo altamente economico per produrli consiste nell'ese-

guire prima la punzonatura e poi il taglio dei componenti singoli nello stesso processo automatico usando una cesoia angolare integrata. Inoltre, i pezzi con tre o due bordi diritti sono perfetti per la produzione con una cesoia angolare.



### PUNTI DI FORZA DELLA SHEAR GENIUS:

- Carico in tempo mascherato – più tempo di produzione disponibile
- Velocità di colpo fino a 1300 hpm – il più rapido tasso di colpi disponibile per la produzione di fogli di formato intero
- 3100 mm di area di lavoro comune – punzonatura e cesoiatura senza riposizionamento
- Più forza (35 ton) – contorni complessi con un solo colpo



- Elevata capacità di attrezzamento - risparmi considerevoli nei tempi di set-up, flessibilità nella produzione
- Massima velocità di posizionamento, accuratezza e precisione - risparmio di tempo e migliore qualità durante la lavorazione

La Shear Brilliance completamente servoelettrica presenta una tecnologia di azionamento lineare nel posizionamento della lamiera e aumenta la velocità di lavorazione e la produttività fino a un nuovo livello. Con una corsa lunga della tavola a coordinate (X = 4070 mm, Y = 1640 mm), l'intera area di lavoro può essere utilizzata senza riposizionamento, con precisione e ad alta velocità. I fogli sono preposizionati durante il funzionamento della macchina, il che riduce drasticamente i tempi di caricamento.

Altri vantaggi intrinseci della moderna tecnologia servoelettrica sono l'economia di funzionamento dovuta al basso consumo energetico e ai bassi requisiti di manutenzione, nonché un'eccellente precisione. La modularità di Prima Power consente la produzione rapida e ad alta precisione di componenti che richiedono anche formatura, piegatura, maschiatura e marcatura in un'unica cella flessibile e un processo completamente automatico. Infine, per sua stessa natura, il concetto integrato di punzonatura-cesoiatura può portare un risparmio dal 10% al 20% nel consumo di materia prima. È possibile ottenere un risparmio ancora maggiore utilizzando la linea opzionale di taglio a misura.



Alcune illustrazioni mostrano la macchina senza dispositivi di sicurezza ed alcune con equipaggiamento opzionale