

# Combi Sharp®



## ECONOMIA PRODUTTIVA ECCELLENTE

L'approccio modulare di Prima Power alla produzione flessibile ha dato origine ad un concetto di fabbricazione completamente nuovo. La Combi Sharp® servo-elettrica è una cella compatta di punzonatura e taglio laser a fibra con accessibilità migliorata. Il risonatore da 3 o 4 kW e l'ampia capacità di utensili offrono un risparmio produttivo superiore grazie alle opzioni che includono la gestione automatica del materiale.



### NESSUN SET-UP DELL'UTENSILE

Il design personalizzato della torretta permette di utilizzare attivamente fino a 384 utensili standard o 128 di tipo index.



### LASER A FIBRA COMPATTO

Il laser a fibra da 3 o 4 kW con raffreddatore integrato offre capacità di risparmio produttivo per una vasta gamma di prodotti in lamiera.



### ACCESSIBILE

Il nuovo sistema di sicurezza consente una movimentazione più semplice del materiale e cicli di lavoro più rapidi con la macchina quando è operata manualmente.



### LAYOUT COMPATTO

Poco spazio richiesto.



### TECNOLOGIA MODULARE

La cella di produzione può essere equipaggiata con soluzioni di automazione per ottenere una produzione non presidiata.



### NO GRAFFI

Muovendosi in direzione verticale, le spazzole evitano di graffiare i materiali delicati.

## CARICO E SCARICO FOGLI FACILITATO

Il carico e lo scarico manuale sono facilitati spostando i piani del tavolo. Quattro riferimenti di carico per dimensioni diverse dei fogli assicurano che anche fogli molto piccoli siano facilmente gestibili dall'operatore. Il carico di lamiere pesanti è facilitato da supporti con movimento verticale.

La macchina è fornita di tre pinze automatiche. La loro posizione è programmabile per un uso ottimale dei fogli da lavorare.



Grazie alla dotazione di sicurezza compatta, la macchina è facilmente accessibile. Il flusso di materiale può essere automatizzato per una lavorazione più produttiva.



I fogli di lamiera più grandi sono posizionati contro il primo e il secondo riferimento di carico.



I fogli di lamiera più piccoli sono posizionati contro il terzo e il quarto riferimento di carico.



I pezzi punzonati fino a 500 x 500 mm vengono fatti cadere attraverso la porta di fronte alla torretta per uno smistamento separato.



I pezzi tagliati a laser fino a 500 x 500 mm (taglia macchina 1225) o 300 x 400 mm e 800 x 800 mm (taglia macchina 1530) vengono fatti cadere sopra il convogliatore sottostante dalla porta presente sulla tavola.



I pezzi più grandi di 500 x 500 mm sono prelevati dalla tavola.



Gli scheletri possono essere rimossi su entrambi i lati della macchina.



#### **CARATTERISTICHE MACCHINA, COMBI SHARP®**

Forza di punzonatura standard: 17 tonnellate; opzionalmente disponibile l'aggiornamento a 20 e 23 tonnellate.

Fino a 384 utensili disponibili contemporaneamente in torretta per un uso attivo. Torretta compatibile con utensili Amada®

Risonatore opzionale laser a fibra da 3 o 4 kW disponibile con raffreddatori separati.

Due pinze con bloccaggio centrale e pedale. Una terza pinza è disponibile opzionalmente per una presa migliore e come supporto per lamiera più grandi.

Controllo CNC di Prima Power: controllo del movimento TwinCat basato su PC con motori e azionamenti Rexroth IndraDrive Interfaccia utente grafica con touch-screen; Tulus® Lite, inclusa una licenza di manutenzione di un anno.



**Guarda il video:**

**Prima Power Combi Sharp® - Punzonatura e taglio laser combinati**

# Specifiche tecniche

## Combi Sharp®

| Modello                      | CS1225        | CS1530                       | CS1540                                |
|------------------------------|---------------|------------------------------|---------------------------------------|
| Dimensione max. foglio, mm   | 2.530 x 1.270 | 3.074 x 1.565                | 4.300 x 1.500<br>con riposizionamento |
| Area di lavoro combinata, mm | 1.930 x 1.250 | 2.500 x 1.565                | 2.500 x 1.565                         |
| Movimento in X, mm           | 2.584         | X2500: 2.584<br>X3000: 3.144 | 3.000                                 |

| Livello di prestazione                         | Pure                                                  | Dynamic |
|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|---------|
| Forza di punzonatura, kN                       | 170, 200 o 230                                        | 250     |
| Velocità di punzonatura, 1/min                 | 700                                                   | 900     |
| Velocità di posizionamento dell'asse, m/min    | 108                                                   | 108     |
| Velocità di rotazione dell'index, r/min        | 166                                                   |         |
| Nr. max. di utensili / utensili tipo index     | torretta a 16 fori 384/128, torretta a 20 fori 250/80 |         |
| Potenza laser fibra, kW                        | 3 o 4 (CS1530, CS1540)                                |         |
| Spessore max. foglio, punzonatrice e laser, mm | 8 (Alluminio, Acciaio, Inox)                          |         |
| Peso max. foglio, kg                           | 200                                                   |         |
| Consumo medio, kW                              | 3,2 (punzonatrice) 3,5 (laser) = 6,7 (totale)         |         |

Dimensioni principali approssimative senza sistemi di sicurezza

CS 1225: Y 6,0 m, X 6,9 m

