



La cesoia angolare intelligente

La cesoia angolare di Prima Power è estremamente veloce nel funzionamento. L'altezza programmabile della lama e la regolazione automatica della profondità della corsa ottimizzano la cesoiatura. La velocità della lama è selezionata automaticamente per la velocità massima. Insieme alle modalità di cesoiatura automatica, questo ottimizza le velocità operative.

La cesoia angolare intelligente consente sempre di usare la soluzione ottimale per il colpo in base alla dimensione del pezzo.

Le lame di cesoiatura più lunghe al mondo (1000 x 1500mm) garantiscono un rilascio rapido ed affidabile del pezzo al processo di piegatura. La cesoiatura è il metodo più affidabile per separare il pezzo dal foglio. Quando le lame sono verso il basso, vi è certezza assoluta che il pezzo rilasciato sia di qualità elevata, rendendo questa tecnologia un fattore chiave per la produzione non presidiata.

La cesoia angolare può essere usata per acciaio da 0.5 a 4 mm (fino a 5 mm di alluminio). Lo spessore max. per l'inossidabile è di 3 mm.

Portalamiera programmabile

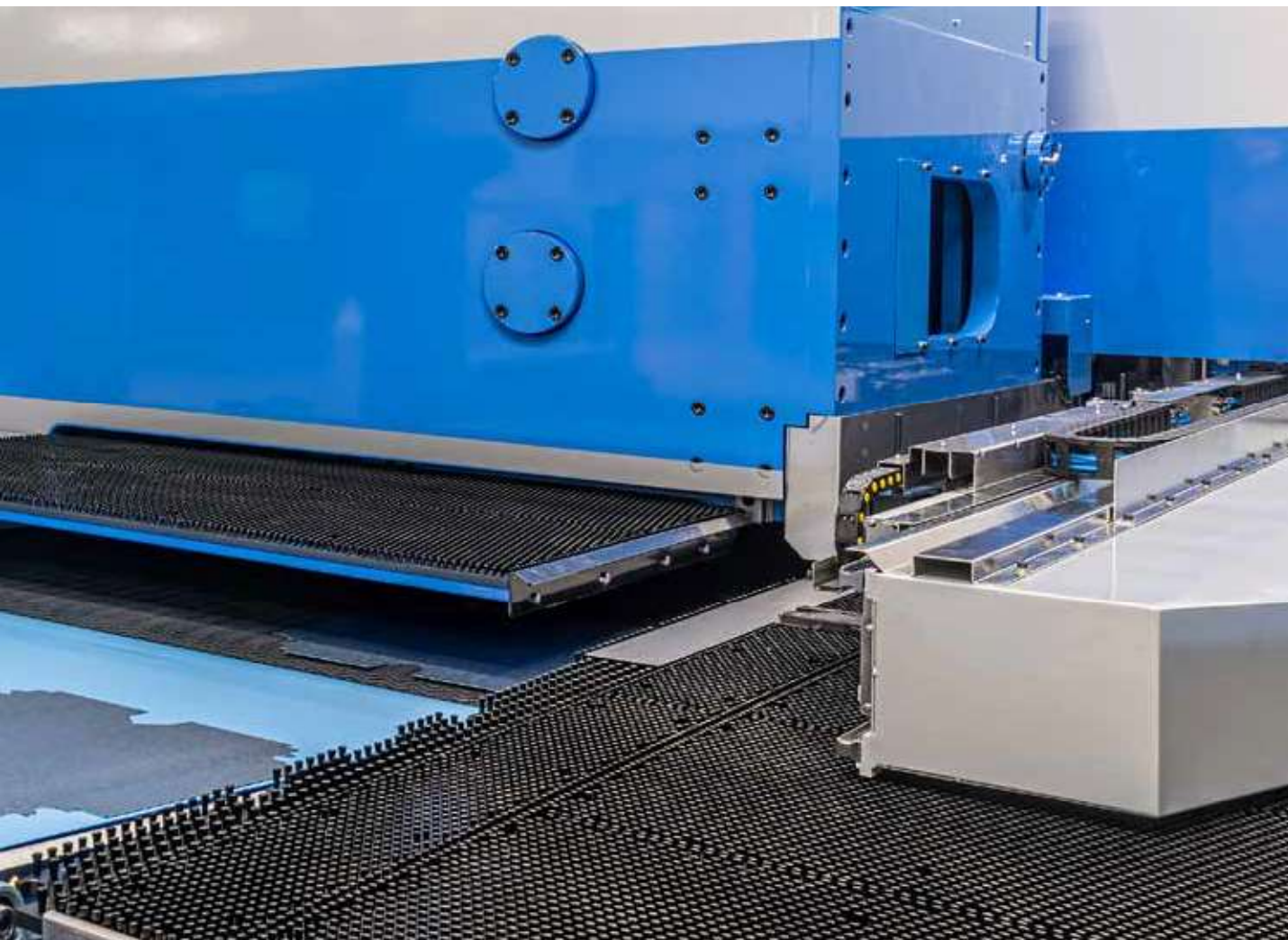
Le forze laterali causate dall'azione di cesoiatura sono compensate dall'uso di portalamiere pneumatiche per un'eccellente qualità di cesoiatura e tolleranze elevate. Nella cesoia angolare, i portalamiere sono programmabili, consentendo di cesoiare vicino alle forme.

Impostazione automatica dell'altezza lama

La regolazione dell'altezza della lama è automatica. Il controllo della macchina calcola l'altezza ottimale della pinza per materiali di diverso spessore e l'unità di regolazione nella cesoia angolare imposta la corretta altezza in automatico. Questo prolunga la durata della lama e assicura pezzi di elevata qualità e senza sbavature.

Precisione eccezionale

Poiché la cesoia angolare è parte integrante della cella e non una macchina distinta, e dato che il foglio è



tenuto saldamente durante il processo produttivo, si ottiene un'elevata precisione del componente.

La precisione di Shear Genius® raggiunge nuovi livelli attraverso un nuovo meccanismo di attuazione per i movimenti in X ed Y della tavola a coordinate. Tutte le macchine sono testate con cura prima della consegna.

Supporto di pezzi grandi da lavorare

Quando si cesoiano pezzi grandi, un meccanismo automatico di sollevamento integrato nel convogliatore tiene i pezzi per una precisione elevata.

Smistamento intelligente dei pezzi

La nuova cesoia ha un sistema unico per smistare pezzi e sfridi. Se sul foglio sono presenti ritagli o avanzi, questi vengono smistati attraverso il telaio e il trasportatore della cesoia. All'interno della cesoia un sistema di trasporto veloce, azionato da inverter, separa gli sfridi e sposta i pezzi in smistamento o impilaggio senza alcun ritardo o tempo di attesa. Per lo

smistamento dei pezzi di scarto è ora disponibile un nastro convogliatore metallico di serie e un convogliatore sollevabile come opzione. I trasportatori di smistamento migliorati con hanno una nuova tecnologia inverter per uno smistamento più veloce dei componenti. Inoltre, è possibile installare un cambio pallet aggiuntivo e un'unità di smistamento SU per estendere gli indirizzi di smistamento del pezzo.

Lunga durata della lama, set-up di facile utilizzo

Le lame di taglio sono in acciaio temprato con una durata molto lunga combinata con l'impostazione automatica dell'altezza. Tuttavia, le lame possono essere girate e riutilizzate poiché hanno più di un tagliente ciascuna. Le lame possono essere affilate e riutilizzate quando si utilizzano tutti gli angoli. Con la nuova cesoia intelligente, il tempo di manutenzione della lama è ridotto del 75% grazie alla nuova costruzione e alla nuova unità di controllo remoto per i test e le regolazioni dei tecnici dell'assistenza.



Shear Genius® EVO servo elettrica

Massima produttività con punzonatura e cesoiatura integrate

L'elemento centrale della macchina rimane la sua tecnologia servoelettrica, che consente una produzione sostenibile con un consumo energetico ridotto, risparmio di materie prime e nessuno spreco di olio. Shear Genius EVO è composta da una punzonatrice servoelettrica a torretta con cesoia angolare integrata e un dispositivo di carico automatico.

Shear Genius EVO può essere facilmente connessa a sistemi automatici che automatizzano il flusso di materiale e pezzo e, in aggiunta, aumentano la produttività.

IN EVIDENZA

- Nuova soluzione di carico materiale con misurazione del bordo del foglio
- Nesting intelligente
- Distruttore di strisce di sfrido per velocizzare la produzione continua
- Tempo rapido di caricamento foglio e tempo efficiente del processo produttivo

Rispetto al modello precedente, Shear Genius EVO

raggiunge un costo per pezzo notevolmente inferiore e una maggiore produttività nel rispetto dei metodi di fabbricazione sostenibile.

Il processo di tranciatura rimane lo stesso (punzonatura e cesoiatura) ma il nesting del pezzo sul foglio di materia prima è nuovo. Grazie alla misurazione del bordo del foglio, i pezzi possono essere nestati utilizzando anche i bordi del foglio e lo scarto è ridotto al minimo, l'utilizzo del foglio aumentato e il tempo del processo ridotto notevolmente.

Se i pezzi non riempiono completamente il foglio, l'ultimo pezzo nelle pinze può essere rimosso dalla tavola in un batter d'occhio e non è necessario manipolarlo con alcun dispositivo di smistamento generando così tempi di attesa. Ciò significa che il tempo di caricamento del foglio successivo è estremamente breve e aumenta il tempo del processo produttivo. Entrambi aumentano la capacità di produzione sulle linee PSBB e con pannelli di grandi dimensioni, ecc. Con ante per porte e pannelli per ascensori, il tempo di produzione è quasi dimezzato (doppia produttività).



La macchina qui illustrata è fornita di automazione e altre opzioni



ACCESSIBILE

Facile da usare e monitorare.



MARTELLINO INTELLIGENTE

Più utensili in torretta e tempi più brevi per il cambio utensile



SENZA GRAFFI

Le spazzole a movimento verticale evitano la graffiatura di materiali sensibili.



TECNOLOGIA MODULARE

La cella di produzione può essere dotata di soluzioni di automazione per una produzione non presidiata.

Costo inferiore per pezzo

Massima resa

Produzione sostenibile

BENEFICI DELLA SHEAR GENIUS® EVO SERVOELETTRICA

- Set-up rapido, fino a 400 utensili per torretta
- 300 kN di forza per prodotti esigenti
- Consumo medio 6 kVA / 5 kW
- Connessione di alimentazione 17 kVA (3 x fusibile 25 A / 400V)
- Basso consumo energetico in tre modalità di potenza: attivo / stand by / inattivo
- Costi bassi di manutenzione
- Elevata versatilità
- Elevati valori di prestazione
- Produzione automatica flessibile
- Niente scheletri, meno scarto di punzonatura = risparmio di materia prima
- Nessun segno di roditura
- Ciclo di carico rapido con il nuovo dispositivo LD
- Caricamento preciso di materia prima pre-tagliata
- Elevata produttività
- Costi di manutenzione ridotti
- Ritorno più rapido sull'investimento
- Ampia gamma di opzioni, installabili anche in un secondo momento come potenziamento macchina

= Produttività molto elevata nelle più svariate applicazioni

Disponibili due modelli per fogli di dimensione standard (max.)

SG 1530:

3074 mm x 1565 mm

SG 1540:

4300 mm x 1565 mm

DUE LIVELLI DI PRESTAZIONE



PURE

soddisfa tutti gli obiettivi prefissati per una macchina efficiente e dal prezzo attraente



DYNAMIC

offre la migliore produttività e prestazione sul mercato