

# FBe Fast Bend

## APPLICAZIONI

- Produzione di pezzi singoli
- Produzione a kit
- Pezzi stretti (profili porta)
- Pezzi non manipolabili con pinza



## PANNELLATRICE SEMI AUTOMATICA PER UNA PRODUZIONE SEMPLICE, FLESSIBILE E ACCESSIBILE

La Fast Bend di Prima Power è un prodotto intermedio tra la presso-piegatrice tradizionale e la pannellatrice automatica. Consente di realizzare in sequenza automatica più pieghe per ciascun lato, inclusi inversione positiva/negativa, pieghe schiacciate e pieghe raggiate; solo le operazioni di carico, rotazione e scarico sono manuali. Il tradizionale concetto di manipolatore delle pannellatrici viene qui sostituito con un avanzatore a ventose per ampliare la gamma di prodotti piegabili. La Fast Bend offre una risposta rapida ed efficiente a una domanda caratterizzata da una sempre maggior riduzione della quantità di pezzi del lotto produttivo combinando la semplicità di utilizzo di un modello compatto con un investimento limitato.



### PRECISA

Qualità di piegatura eccellente grazie al database per la correzione dell'angolo e alla tecnologia servo elettrica.



### COMPATTA

Ingombro ridotto per adattarsi a tutti i tipi di ambiente.



### FLESSIBILE

Adatta alla piegatura di svariate tipologie di pezzi.



### FACILE

Programmazione 3D con simulazione integrata del ciclo di piegatura.



### ACCESSIBILE

Il monitor aggiuntivo e il lettore di codici a barre o QR supportano l'operatore nell'interazione con la macchina.



### CONVENIENTE

Costi operativi ridotti grazie all'efficienza energetica e alla ridotta manutenzione.



FBe e Robot 6° asse



FBe e Robot 7° asse

# Specifiche tecniche

	FBe2220	FBe2720	FBe3320
<b>LUNGHEZZA MASSIMA DI PIEGATURA</b>	2.250 mm	2.750 mm	3.350 mm
<b>LUNGHEZZA DEL FOGLIO DA LAVORARE (MIN. ÷ MAX.)</b>	150 ÷ 2.850 mm	150 ÷ 3.000 mm	150 ÷ 3.800 mm
<b>LARGHEZZA DEL FOGLIO DA LAVORARE (MIN. ÷ MAX.)</b>	100 ÷ 1.700 mm		
<b>LUNGHEZZA MINIMA DI PIEGATURA</b>			
- con pieghe a rientrare	350 mm		
- senza pieghe a rientrare	150 mm		
<b>LARGHEZZA MINIMA TRA LE PIEGHE</b>	140 mm con utensili standard 45 mm con AUT T7		
<b>ALTEZZA MINIMA DELLA PRIMA PIEGA</b>	5 volte lo spessore della lamiera		
<b>PIEGA MASSIMA A RIENTRARE</b>	55 mm		
<b>ALTEZZA MASSIMA DI PIEGATURA</b>	204 mm		
<b>DISTANZA VERTICALE TRA LE LAME</b>	210 mm		
<b>RAGGIO ESTERNO MINIMO</b>	1,5 ÷ 2 volte lo spessore della lamiera		
<b>ANGOLO DI PIEGA</b>	±130°		
<b>PLANARITÀ MAX.ACCETTABILE DEL FOGLIO</b>	10 mm		
<b>FORZA DI PIEGATURA</b>	32 t (320 kN)	41 t (410 kN)	41 t (410 kN)
<b>FORZA DI TENUTA FOGLIO</b>	52 t (510 kN)	90 t (890 kN)	100 t (980 kN)
<b>SPESSORE MASSIMO</b>			
- Acciaio UTS 410 N/mm <sup>2</sup>	3,0 mm	3,2 mm	3,0 mm* - 3,2 mm**
- Acciaio inox UTS 680 N/mm <sup>2</sup>	2,0 mm	2,2 mm	2,0 mm* - 2,2 mm**
- Alluminio UTS 265 N/mm <sup>2</sup>	4,0 mm	4,0 mm	3,5 mm* - 4,0 mm**
<b>SPESSORE MINIMO</b>	0,5 mm		
<b>CONSUMO MEDIO ASSORBITO</b>	4 kWh	5 kWh	
<b>CONTROLLO NUMERICO</b>	OPEN di Prima Electro		

I valori indicati si riferiscono ad una macchina standard. Prima Power si riserva la facoltà di modificare i dati senza preavviso.

\* Intera lunghezza - \*\* Max. 3.000 mm