

Punch Sharp™



CARATTERISTICHE PRINCIPALI DELLA PUNZONATURA SERVO-ELETTRICA PER UN INVESTIMENTO ABBORDABILE

Punch Sharp di Prima Power offre una tecnologia di punzonatura servo-elettrica all'avanguardia, basata su un'esperienza pionieristica, in un pacchetto estremamente flessibile e conveniente. Il punto di forza della punzonatura servo-elettrica è il modo in cui combina risparmio energetico ed ergonomia con precisione e produttività eccezionali. Punch Sharp è stata progettata per offrire versatilità con semplicità di utilizzo; il controllo macchina e il software dell'interfaccia utente con pannello touch screen assicurano un set-up rapido e operazioni dedicate.



NESSUN SET-UP UTENSILI

Il design personalizzato della torretta consente fino a 384 utensili standard o 128 utensili index per un uso attivo.



ACCESSIBILE

Facile da usare e monitorare.



LAYOUT COMPATTO

Ingombro ridotto.



TECNOLOGIA MODULARE

La cella di produzione può essere dotata di soluzioni di automazione per ottenere una produzione non presidiata.



NO GRAFFI

Le spazzole con movimento verticale impediscono il graffio di materiali sensibili.

LIVELLO OPZIONALE DI PRESTAZIONE



DYNAMIC

Prestazione Dynamic 900 hpm/25 ton



CARATTERISTICHE MACCHINA PUNCH SHARP™

Soluzioni semplici di carico

Spazzole sollevabili per una protezione aggiuntiva delle superfici di materiale delicato

Sistema di bloccaggio pneumatico della pinza centrale e Impostazione Programmabile Pinza (PCS)

Movimento preciso di punzonatura - capacità eccellente di formatura e marcatura

Matrice sollevabile - capacità eccezionale di formatura



Con modello Pure: velocità max. di punzonatura 700 hpm o forza max. di punzonatura 23 ton.
Con modello Dynamic: velocità di punzonatura 900 hpm o forza max. di punzonatura 25 ton.

Velocità di punzonatura interamente programmabile, limite superiore ed inferiore della corsa

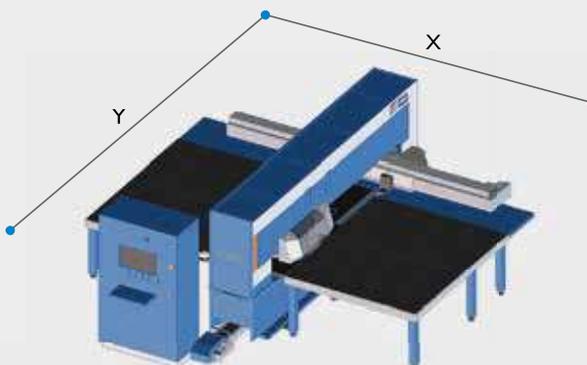
Sistema di utensili compatibile con le ultime tecnologie,
ad es. Touch Screen per Multi-Tools® indexabile e interfaccia utente Tulus®

Specifiche tecniche Punch Sharp

Dimensioni principali approssimative senza sistemi di sicurezza

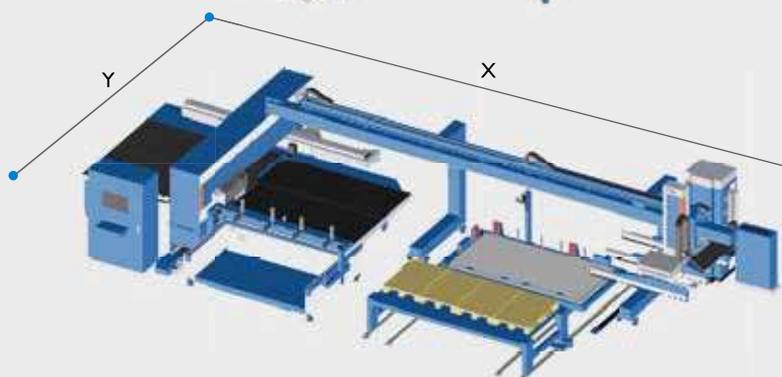
Punch Sharp

PS 1225: Y 6.0 m, X 8.0 m
PS 1530: Y 6.6 m, X 8.1 m



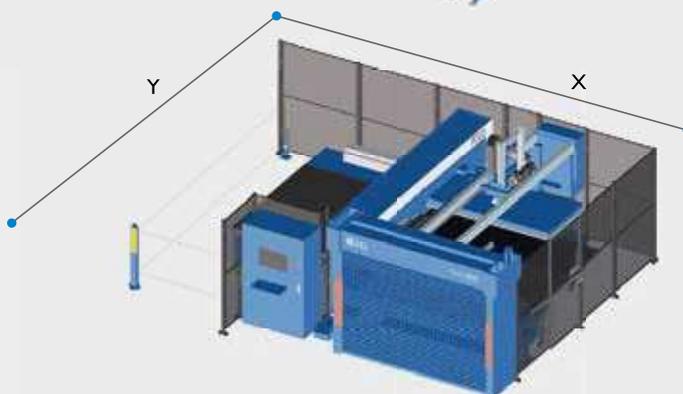
Punch Sharp con LST corto

PS 1225: Y 7.1 m, X 15.1 m
PS 1530: Y 7.1 m, X 15.7 m



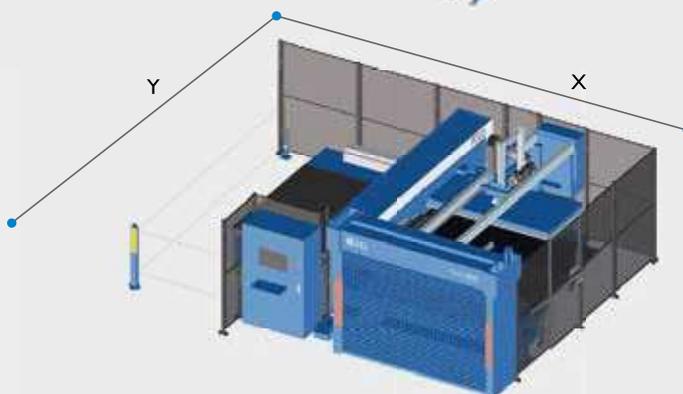
Punch Sharp con LST lungo

PS 1225: Y 7.1 m, X 17.3 m
PS 1530: Y 7.1 m, X 17.9 m



Punch Sharp con Compact Express

PS 1225: Y 6.0 m, X 7.4 m
PS 1530: Y 6.7 m, X 8.9 m



Modello	Dimensione max del foglio	Movimento X	Altezza tavola
Punch Sharp 1225 / 1530 / 1540	2500 mm x 1250 mm	2500 mm	935 mm

	Punch Sharp 1225 / 1530 / 1540
Forza di punzonatura	170, 200, 230 o 250 kN
Velocità di punzonatura	fino a 900 hpm
Corsa del punzone	Motore servo-elettrico
N° max. di utensili in torretta / utensili index	torretta da 16 fori: 384/384 torretta da 20 fori: 400/240
Diametro max. del punzone	89 mm
Spessore max. del materiale	8 mm
Peso max. del foglio	200 kg
Consumo medio	4 kW

Modello	Dimensione max. del foglio X, x, Y
Punch Sharp 1225	2530 mm x 1270 mm
Punch Sharp 1530	3074 mm x 1565 mm
Punch Sharp 1540	4300 mm x 1565 mm