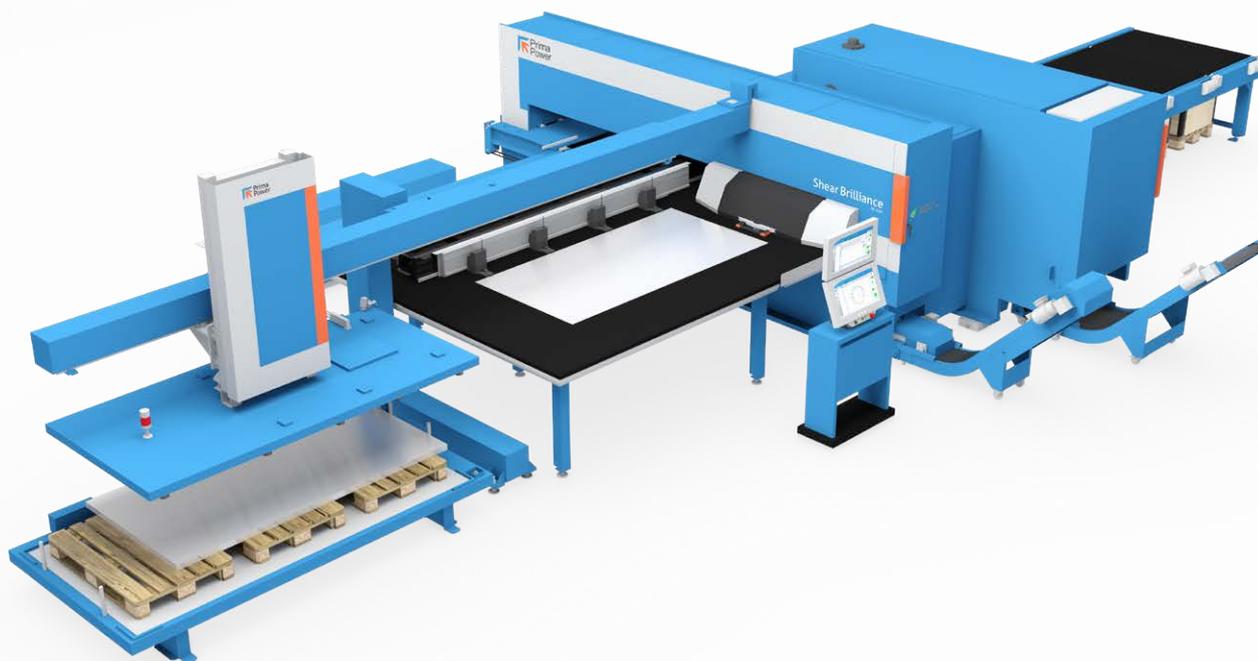


SHEAR BRILLIANCE®

PRODUTTIVITÀ STRAORDINARIA



La Shear Brilliance di Prima Power si affida ai più recenti materiali compositi, alla tecnologia servoelettrica e agli azionamenti lineari per raggiungere valori di prestazioni davvero impressionanti, che si traducono in un nuovo livello di produttività nella lavorazione versatile e flessibile.

L'ampia maggioranza dei componenti in lamiera prodotti sono rettangolari, quindi un metodo altamente economico per realizzarli è quello di eseguire prima la punzonatura e poi la cesoiatura dei componenti nello stesso processo automatico con una cesoia ad angolo retto integrata. Inoltre, i pezzi con tre o due bordi dritti sono perfetti per la produzione con cesoia ad angolo retto.

INDUSTRIE

Attrezzature per l'edilizia
Armadi elettrici
Energia
Attrezzatura per la ristorazione
Apparecchiature per ospedali
e laboratori / HVAC
Ascensori e scale mobili
Armadi, pannelli metallici
e immagazzinamento

SHEAR BRILLIANCE®

PRODUTTIVITÀ STRAORDINARIA



La Shear Brilliance, completamente servoelettrica, è dotata di una tecnologia ad azionamento lineare per il posizionamento del foglio e porta la velocità di produzione e la produttività a un nuovo livello. I fogli vengono preposizionati mentre la macchina è in funzione, riducendo drasticamente i tempi di carico.

Altri vantaggi specifici della moderna tecnologia servoelettrica sono la redditività di funzionamento dovuta al basso consumo di energia e alla ridotta necessità di manutenzione, nonché all'eccellente precisione in tutte le numerose funzionalità.

La modularità consente di produrre rapidamente componenti di alta precisione che richiedono anche la formatura, persino la piegatura, la filettatura e la marcatura in un'unica cella flessibile e in un processo completamente automatico. Infine, per sua stessa natura, il sistema di punzonatura-cesoatura integrata consente di risparmiare sul consumo di materie prime.

ACCESSIBILE

Facile da usare e da monitorare

MARTELLO INTELLIGENTE

- Più utensili in torretta e tempi di cambio utensile più rapidi
- 3.100 mm area di lavoro comune

ASSENZA DI GRAFFI

Le spazzole a movimento verticale evitano di graffiare i materiali sensibili

TECNOLOGIA MODULARE

La cella di lavorazione può essere dotata di soluzioni di automazione per ottenere una produzione non presidiata

SPECIFICHE TECNICHE

SHEAR BRILLIANCE®

	SB 1530	SB 1540	
Dimensione max. del foglio	3.100 x 1.565	4.300 x 1.565	(mm)
Area di lavoro totale X x Y senza riposizionamento (carico-punzonatura-taglio)	3.100 x 1.565	3.100 x 1.565	(mm)
Movimento X	5.040	5.040	(mm)
Movimento Y	1.640	1.640	(mm)

LIVELLO DI PRESTAZIONE

Forza del martello (ram)	300	300	(kN)
Velocità massima di posizionamento	210	210	(m/min)
Velocità massima di rotazione dell'utensile	275	275	(r/min)

Q.tà max. utensili e utensili indicizzabili in torretta Torretta a 24 fori 576/576, torretta a 30 fori 600/360

SPESSORE MASSIMO DELLA LAMIERA	Alluminio	Acciaio dolce	Acciaio inox	(mm)
Punzonatura	8	8	8	(mm)
Cesoatura	5	4	3	(mm)

Peso massimo del foglio	250	250	(kg)
Consumo medio di energia	6,2	6,2	(kW)

